

RLXHF

LAVADORA EXTRATORA HOSPITALAR



Lavadora Extratora Hospitalar com barreira sanitária, desenvolvida para lavagem e centrifugação de roupas com grau de sujidade pesado ou leve, com alto desempenho e baixo custo operacional.

É um equipamento projetado de acordo com as exigências da ANVISA. Garantindo uma lavagem eficiente com baixo consumo de água e produtos químicos.

Forma construtiva do cilindro interno que favorecem a ação de lavagem nos tecidos e a distribuição da carga na extração de água dos tecidos. Tem-se uma redução de tempo no processo e um volume maior do cesto.

Painel de comando automatizado, com CLP interligado ao inversor de frequência que coordena as ações do motor, como aceleração, desaceleração, sentido de giro, torque e sobrecargas.

Pode-se fazer o reuso da água fazendo assim uma média de 25% na economia de água (opcional).

Estrutura montada de maneira fixa e compacta, com baixo índice de manutenção e não se faz necessária instalação de ar comprimido.

Equipamento de fácil instalação e manuseio. Com uma estrutura dimensionada e calculada de forma que suporte os esforços mecânicos e centro de gravidade equilibrado para que não haja excesso de vibrações. Centrifugação com fator G de 126.

Cesto interno com portas localizadas no sentido do raio do cesto, facilitando as manutenções quando se faça necessário, evitando que desligue o equipamento ou desconecte cabos caso a manutenção seja só mecânica. Além da manutenção favorece pessoas de baixa estatura, devido ao acesso aos tecidos no cesto. Fabricado em aço inox AISI 304 com furos de 5 mm todos repuxados garantindo que o tecido não entre nas cavidades e os rasguem.

Toda área de contato com água é fabricado ou revestido em aço inox devido a contaminação.

Eixo do cesto em aço inox AISI 420 para que não haja contaminação de ferrugem no equipamento.

Sensores de Posicionamento automático das portas internas com as externas.

Chaves de Inter travamento em ambas as portas externas garantindo a segurança do operador conforme a NR12, com isto, não permite a abertura enquanto o cesto estiver em movimento. Portas com regulagem de pressão para evitar vazamentos e visor para perfeita visualização do posicionamento das portas e rotação do cesto.

Controlador Lógico Programável que controla todas as etapas do processo automaticamente, monitorando as entradas de água, dreno, aquecimento, níveis e dosagem de produtos químicos. Possibilita o armazenamento de até 200 programas completos na memória, além de permitir a programação e a cópia dos programas através de um computador. Permite o cadastro de até 24 produtos, possui entradas e saídas digitais configuráveis via software, tem-se o controle de consumo dos produtos químicos.

Equipamento com sistema de frenagem magnética acoplada ao motor, evitando desgastes de componentes como freios de lona ou pastilhas.

Modelo	RLXHF-36	RLXHF-62	
Capacidade de Carga (1:12)	30 Kg	50 Kg	
Capacidade de Carga (1:10)	36 Kg	62 Kg	
Volume do Cesto	362 dm ³	625 dm ³	
Diâmetro do Cesto	760 mm	900 mm	
Profundidade do Cesto	800 mm	984 mm	
Compartimentos do cesto	2	2	
Rotação Média de Lavagem	30 RPM	35 RPM	
Rotação Média de Centrifugação	550 RPM	500 RPM	
2 Entrada de Água	Opcional	Opcional	
2 Saída de Água (Dreno)	Opcional	Opcional	
Dimensões da Porta	600 x 400	600 x 400	
Altura de Entrada das Roupas	932	900	
Potência do Motor	5,5 KW	7,35 KW	
Potência de Lavagem	2,42 KW	3,25 KW	
Potência de Centrifugação	0,9 KW	1,21 KW	
Consumo Elétrico Médio	2,2 KW/h	3,0 KW/h	
Nível de Água Mínimo	120 litros	200 litros	
Nível de Água Máximo	180 litros	300 litros	
Entrada de Água	1.1/2"	1.1/2"	
Entrada de Produtos Químicos	1/2"	1/2"	
Pressão Máxima de Vapor	7 Kgf/cm ²	7 Kgf/cm ²	
Consumo Médio de Vapor	33 Kg/h	68 Kg/h	
Diâmetro do Dreno	2"	3"	
Dimensões Externas Aproximadas	Largura	1750 mm	2000 mm
	Altura	2100 mm	2250 mm
	Profundidade	1310 mm	1600 mm