



RSI

SECADOR INDUSTRIAL

Secadores Industriais Rufino projetados para secagem dos tecidos com economia de tempo, energia e insumos. Além de garantir a eficiência de secagem, a maciez dos tecidos e sua vida útil.

O Equipamento consiste em um sistema de transmissão composto por polias e correias que reduz a velocidade e multiplica o torque gerado pelo eixo de saída do moto redutor.

Sistema de exaustão com rotor fundido em alumínio, controle de tempo e temperatura e a reversão automática do cesto evitando que embole os tecidos. Rotação do cesto definida através do tombo da roupa o qual define a qualidade de secagem.

Estrutura fabricada no sistema monobloco, manutenção facilitada mesmo contendo proteções mecânicas conforme exigências NR12.

Sensor magnético para segurança do operador, o qual ao abrir a porta corta o sinal de funcionamento do motor parando o cesto imediatamente. Além de possuir sistema de válvulas de segurança para secadores a gás e vapor.

Controlador que controla o tempo de operação, temperatura de trabalho, tempo de resfriamento e sentido de giro do cesto. Permite também que o exaustor funcione mesmo com o cesto parado, assim ajuda na dissipação de calor ao abrir a porta do equipamento.

Possui gaveta de inspeção, o qual é fundamental para a eficiência do equipamento. Regulagem de encaixe da porta e vidro da porta temperado para resistir a altas temperaturas.

O Secador Industrial Rufino pode ser fabricado com um dos três tipos de aquecimento, sendo eles, elétrico, vapor e gás.

- Sistema de Aquecimento a Gás (GLP ou GNV)**

Sistema projetado para garantir eficiência na secagem com baixo custo de insumos, além de garantir uma uniformidade nas chamas. Conjunto formado por um eletrodo de ignição, eletrodo de detecção de chamas, transformador de ignição, misturador de ar, válvula e sensor de temperatura. Garantindo assim, uma secagem eficiente e principalmente a segurança do operador.

- Sistema de Aquecimento a Vapor**

Trocador de calor alimentado com vapor, montado com aletas com distância de 5 mm entre elas para aumento de dissipação de calor. Entrada de vapor automática e controlada por válvula solenoide com sede de teflon, que liga e desliga o aquecimento de vapor de acordo com a temperatura programada. Saída de condensado montado com purgador, garantindo alto desempenho.

- Sistema de aquecimento Elétrico**

Montado com resistências aletadas, com uma dissipação de calor maior devido à área das aletas. Resistência de 3 KW variando apenas o comprimento conforme capacidade do equipamento e sua montagem evita passagem de ar frio entre o grupo de aquecimento. Controle automático da temperatura no próprio painel do secador de acordo com a temperatura desejada.

Modelo	RSI-15	RSI-30	RSI-50	RSI-100
Capacidade de Carga (1:18)	19 Kg	43 Kg	72 Kg	150 Kg
Capacidade de Carga (1:20)	17 Kg	39 Kg	65 Kg	135 Kg
Capacidade de Carga (1:25)	14 Kg	31 Kg	52 Kg	108 Kg
Volume do Cesto	353 dm³	785 dm³	1300 dm³	2714 dm³
Diâmetro do Cesto	750 mm	1000 mm	1230 mm	1600 mm
Profundidade do Cesto	800 mm	984 mm	984 mm	984 mm
Altura de Entrada das Roupas	744	807	710	900
Potência do Motor do Cesto	1,0 KW	2,0 KW	2,0 KW	3,0 KW
Potência do Motor do Exaustor	0,75 KW	0,75 KW	2 x 0,75 KW	2 x 1,0 KW
Diâmetro do Rotor do Exaustor	300	300	300	400
Vazão de Ar do Exaustor	21 m³/min	21 m³/min	38 m³/min	76 m³/min
Dimensões Externas Aproximadas	Largura	915 mm	1100 mm	1350 mm
	Altura	1630 mm	1950 mm	2020 mm
	Profundidade	1430 mm	1560 mm	1700 mm
Aquecimento Elétrico	Potência de Aquecimento	18 KW	27 KW	36 KW
	Consumo Elétrico	13,8 KW/h	20,7 KW/h	27,7 KW/h
Aquecimento Gás	Potência de Gás	25.800 Kcal	38.300 Kcal	60.200 Kcal
	Pressão Gás	0,8 Kg/cm²	0,8 Kg/cm²	0,8 Kg/cm²
	Consumo de Gás (GLP)	1,5 Kg/h	2,3 Kg/h	3,7 Kg/h
	Consumo de Gás (GNV)	1,9 m³/h	2,5 m³/h	4,5 m³/h
	Consumo Elétrico	1,3 KW/h	2,05 KW/h	2,6 KW/h
Aquecimento Vapor	Potência Vapor	15.000 Kcal	30.000 Kcal	50.000 Kcal
	Pressão Vapor	7 Kg/cm²	7 Kg/cm²	7 Kg/cm²
	Entrada de Vapor	1"	1"	1"
	Saída Condensado	1/2"	1/2"	3/4"
	Consumo Vapor	32 Kg/h	60 Kg/h	100 Kg/h
	Consumo Elétrico	1,3 KW/h	2,0 KW/h	2,6 KW/h